

PRZEDMIAR ROBÓT

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45232421-9, 232421-9, Roboty w zakresie oczyszczania ścieków
Roboty w
zakresie ocz

NAZWA INWESTYCJI : **ROZBUDOWA I MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SĘ-
PÓLNIE KRAJEŃSKIM-ETAP II**
INWESTOR : **ZAKŁAD GOSPODARKI KOMUNALNEJ SPÓŁKA Z O.O.**
ADRES INWESTORA : **89-400 SĘPÓLNO KRAJEŃSKIE UL. E.ORZESZKOWEJ 8**
BRANŻA : **REAKTOR BIOLOGICZNY OB. 6,7,8,9,10 - TECHNOLOGIA**

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : specjalista do spraw kosztorysowych Janusz Broś
DATA OPRACOWANIA : 16 grudzień 2013

Poziom cen : BAZA CENOWA MATERIAŁÓW I SPRZĘTU SEKOCENBUD III KW.
2013R. ORAZ CENY OFERENTÓW

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
16 grudzień 2013

Data zatwierdzenia

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU

Reaktor biologiczny. Obiekty nr 6, 7, 8, 9, 10.

Złożony w każdym z 2 ciągów z :

- " Ob. Nr 6 komora predenitryfikacji
- " Ob. Nr 7 komora defosfatacji
- " Ob. Nr 8 komora denitryfikacji
- " Ob. Nr 9 komora nitryfikacji
- " Ob. Nr 10 komora odtleniania

Ob. Nr 6 Komory predenitryfikacji.

Każda komora zaopatrzona będzie w mieszadło mechaniczne M4, M5

Ob. Nr 7 Komora defosfatacji biologicznej.

Komora w każdym ciągu zaopatrzona będzie w mieszadło mechaniczne M6, M7

Ob. Nr 8 Komora denitryfikacji

Komory denitryfikacji zaopatrzone będą w mieszadła M8, M9 oraz zasuwę ZNE 10, ZNE11, ZNE12, ZNE13

Ob. Nr 9 Komory nitryfikacji

Na dnie każdej komory nitryfikacji projektuje się instalację napowietrzającą.

W jednym reaktorze zamontowanych zostanie 180 kompletów dyfuzorów ceramicznych o łącznej długości 180 mb, w sumie w dwóch reaktorach zostanie zamontowanych 360 kompletów dyfuzorów ceramicznych o łącznej długości 360 mb.

Wszystkie przewody sprężonego powietrza - ruszty napowietrzające (przewody pionowe, rozdzielające i rozdzielcze wraz z zamocowaniami) wykonane będą ze stali nierdzewnej 0H18N9.

Komory wyposażone w przepustnice z napędem elekt. PE6, PE7, PE8, PE9, PE10, PE11.

Ob. Nr 10 Komory odtleniania

Przed wylotem ścieków z reaktora zaprojektowano komorę odtleniania zaopatrzoną w mieszadło mechaniczne M10, M11.

TABELA WARTOŚCI ELEMENTÓW SCALONYCH

Lp.	Pozycje kosztorysowe	Nazwa	Wartość	Jedn. miary	Ilość jedn.	Wskaźnik na jednostkę	Udział procentowy
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1 - 2	Reaktor biologiczny - Obiekt 6					
1.1	1 - 2	Urządzenia					
2	3 - 4	Reaktor biologiczny - Obiekt 7					
2.1	3 - 4	Urządzenia					
3	5 - 7	Reaktor biologiczny - Obiekt 8					
3.1	5 - 7	Urządzenia					
4	8 - 10	Reaktor biologiczny - Obiekt 9					
4.1	8 - 10	Urządzenia					
5	11 - 13	Reaktor biologiczny - Obiekt 10					
5.1	11 - 13	Urządzenia					
6	14 - 23	Rurociągi					
		RAZEM					
Wartość kosztorysowa robót bez podatku VAT							

Słownie:

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1		Reaktor biologiczny - Obiekt 6			
1.1		Urządzenia			
1 d.1.1	KNR 7-07 0107-03	M4,M5 Mieszadło mechaniczne ,mocowanie rurowe D=225mm, n=1400 obr./min moc 1,8kW - w cenę wliczono zestaw montażowy dla gł.zabudowy 6,00m ,pro- wadnice ,uchwyty -analogia 2	kpl kpl	 2.00	
				RAZEM	2.00
2 d.1.1	KNR 7-03 0101-01	Montaż żurawika do wciągania mieszadła - analogia 2	szt szt	 2.00	
				RAZEM	2.00
2		Reaktor biologiczny - Obiekt 7			
2.1		Urządzenia			
3 d.2.1	KNR 7-07 0107-03	M6,M7 Mieszadło mechaniczne ,mocowanie rurowe D=292mm, n=920 obr./min moc 1,8kW - w cenę wliczono zestaw montażowy dla gł.zabudowy 6,00m ,pro- wadnice ,uchwyty -analogia 2	kpl kpl	 2.00	
				RAZEM	2.00
4 d.2.1	KNR 7-03 0101-01	Montaż żurawika do wciągania mieszadła - analogia 2	szt szt	 2.00	
				RAZEM	2.00
3		Reaktor biologiczny - Obiekt 8			
3.1		Urządzenia			
5 d.3.1	KNR 7-04 0302-01	M8,M9 Montaż sposobem półmechanicznym mieszadeł ścieków, wolnoobrotowych D=1,8m,2,0 kW Prędkość obrotowa śmigła 50obr/min 2	kpl kpl	 2.00	
				RAZEM	2.00
6 d.3.1	KNR 7-03 0101-01	Montaż żurawika do wciągania mieszadła - analogia 2	szt szt	 2.00	
				RAZEM	2.00
7 d.3.1	KNR 7-09 2619-08	Montaż zasuw nożowych kołnierзовych z napędem elektrycznym DN 200 wsp.1,3 R -napęd elektryczny 4	szt szt	 4.00	
				RAZEM	4.00
4		Reaktor biologiczny - Obiekt 9			
4.1		Urządzenia			
8 d.4.1		Dostawa i montaż rusztów napowietrzających w reaktorach biologicznych - 2 kpl. 1	zestaw zestaw	 1.00	
				RAZEM	1.00
9 d.4.1	KNR 7-09 2619-05	Montaż przepustnic z napędem elektrycznym DN 100 wsp.1,3 do R - montaż na- pędu 4	szt szt	 4.00	
				RAZEM	4.00
10 d.4.1	KNR 7-09 2619-04	Montaż przepustnic z napędem elektrycznym DN 80 wsp.1,3 do R - montaż napę- du 2	szt szt	 2.00	
				RAZEM	2.00
5		Reaktor biologiczny - Obiekt 10			
5.1		Urządzenia			
11 d.5.1	KNR 7-07 0107-03	M10,M11 Mieszadło mechaniczne ,mocowanie rurowe D=292mm, n=920 obr./min moc 1,8kW - w cenę wliczono zestaw montażowy dla gł.zabudowy 6,00m ,pro- wadnice ,uchwyty -analogia Ob.10 2	kpl kpl	 2.00	
				RAZEM	2.00
12 d.5.1	KNR 7-07 0107-01	P5,P6,P7,P8 Pompy recyrkulacyjne.Montaż pomp zatapianych o mocy 4,8 kW z oprzyrządowaniem do montażu stacjonarnego rurowego,łańcuch dł.5,0m;kabel dł.10m prow.rurowa. Q=143m3/h;H=3,5m Ob.10 4	kpl kpl	 4.00	
				RAZEM	4.00
13 d.5.1	KNR 7-03 0101-01	Montaż żurawika do wciągania z podstawą - analogia 2	szt szt	 2.00	
				RAZEM	2.00
6		Rurociągi			
14 d.6	KNR 7-09 2208-02	Montaż rurociągów stalowych , ciśnienie nominalne 1,6MPa - stal KO dz=306/ 3mm 35	m m	 35.00	
				RAZEM	35.00
15 d.6	KNR 7-09 0308-01	Spawanie ręczne łukowe bez radiologicznego badania spoin, rurociągów z wyso- kostopowych stali austenitycznych o średnicy do 323,9mm 26	złącze złącze	 26.00	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				RAZEM	26.00
16	KNR 7-09 d.6 2106-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych stal KO 304 DN 200/2mm	m		
		280	m	280.00	
				RAZEM	280.00
17	KNR 7-09 d.6 2201-05	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1,6MPa o średnicy nominalnej 200mm, śruba M20x95	styk		
		8	styk	8.00	
				RAZEM	8.00
18	KNR 7-09 d.6 0307-01	Spawanie ręczne łukowe bez radiologicznego badania spoin, rurociągów z wysokostopowych stali austenitycznych o średnicy 204/2mm	złącze		
		120	złącze	120.00	
				RAZEM	120.00
19	KNR 7-09 d.6 2207-08	Montaż rurociągów stalowych łączonych na kołnierze, na ciśnienie nominalne 1,6MPa - stal K.O. 304 DN 150/2	m		
		134	m	134.00	
				RAZEM	134.00
20	KNR 7-09 d.6 0306-01	Spawanie ręczne łukowe bez radiologicznego badania spoin, rurociągów z wysokostopowych stali KO o średnicy 150mm	złącze		
		52	złącze	52.00	
				RAZEM	52.00
21	KNR 7-09 d.6 2207-05	Montaż rurociągów stalowych łączonych na kołnierze, ciśnienie nom. 1,6MPa - stal KO 304 DN 100/2mm	m		
		16	m	16.00	
				RAZEM	16.00
22	KNR 7-09 d.6 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1,6MPa DN 100/2mm śruba M16x80 -stal kwasoodporna	styk		
		24	styk	24.00	
				RAZEM	24.00
23	KNR 7-09 d.6 0305-05	Spawanie ręczne łukowe stali austenitycznych-spoiny nie bad.radiologicznie, rurociągi dz=104/2mm	złącze		
		24	złącze	24.00	
				RAZEM	24.00