Załącznik Nr 1 B - wzór

…………………………………..

pieczęć Wykonawcy

WYKAZ MASZYN, URZĄDZEŃ I WYPOSAŻENIA

OFEROWANYCH PRZEZ WYKONAWCĘ

**Wykaz maszyn, urządzeń i wyposażenia stanowi element oferty służący do oceny równoważności w stosunku do rozwiązań opisanych w dokumentacji projektowej i STWiORB. Opisy poszczególnych pozycji podane w Wykazie nie powinny być traktowane jako ograniczające zobowiązania Wykonawcy wynikające z Umowy na wykonanie Robót. Wykonawca oświadcza, że zapoznał się z dokumentacją projektową i wypełnił niniejszy Wykaz zgodnie z jej wymaganiami.**

**Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość zastosowanych materiałów, maszyn i urządzeń, za montaż
i uruchomienie, za ich zgodność z dokumentacją projektową, wymaganiami specyfikacji technicznych, programem zapewnienia jakości.**

**Roboty oraz zastosowane materiały, maszyny, urządzenia i wyposażenie muszą gwarantować:**

* **osiągnięcie wymaganych parametrów technologicznych określonych w dokumentacjach projektowych i STWiORB,**
* **minimum 3 letni okres gwarancji jakości,**
* **dostępność części zamiennych do zainstalowanych w ramach Robót maszyn i urządzeń przez okres minimum 5 lat od daty wydania protokołu odbioru końcowego. Parametry technologiczne opisane w niniejszym dokumencie stanowią optymalny nominalny punkt pracy urządzeń.**

Wszystkie materiały, urządzenia, elementy wyposażenia przedstawione w przedmiotowej dokumentacji projektowej i opisane przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, należy traktować jako rozwiązania przykładowe o modelowych parametrach technicznych i użytkowych, właściwościach charakterystycznych i właściwościach estetycznych, standardach określonych dla materiałów, urządzeń elementów wyposażenia.

Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych polegających na zastosowaniu innych urządzeń, elementów wyposażenia niż podane w dokumentacji projektowej pod warunkiem zapewnienia wszystkich parametrów, właściwości i standardów nie gorszych niż określonych w tej dokumentacji.

Zastosowanie rozwiązań równoważnych wymaga uzyskania akceptacji autora dokumentacji projektowej, na etapie badania i oceny ofert.

W takiej sytuacji Inwestor wymaga złożenia stosownych dokumentów, uwiarygodniających te materiały, urządzenia, elementy wyposażenia. Złożone w/w dokumenty będą podlegały ocenie przez autora dokumentacji projektowej, który sporządzi stosowną opinię. Opinia ta będzie podstawą do podjęcia przez Inwestora decyzji o przyjęciu materiałów, urządzeń, elementów wyposażenia lub ich odrzuceniu z powodu nierówno ważności zaproponowanych rozwiązań.

Pod pojęciem „parametry” rozumie się funkcjonalność, przeznaczenie, kolorystykę, strukturę, rodzaj materiału, kształt, wielkość, bezpieczeństwo, wytrzymałość oraz pozostałe parametry przypisane poszczególnym materiałom, urządzeniom, elementom wyposażenia w dokumentacji projektowej, szczegółowej specyfikacji technicznej oraz przedmiarach robót.

Wykonawca stosując rozwiązania równoważne jest w pełni odpowiedzialny za taki dobór maszyn urządzeń, sprzętu, armatury i innych by uzyskać wymagane parametry technologiczne oczyszczalni, oraz by dostosować je do istniejących i projektowanych budynków bez zmiany ich istniejącej/zaprojektowanej powierzchni, kubatury i układu przestrzennego, tak by nie zachodziła konieczność zmiany tych budynków i zmiany pozwolenia na budowę.

**Wskazane jest by Wykonawca stosując rozwiązania równoważne stosował maszyny i urządzenia podobnego typu i tego samego producenta (tam gdzie jest to możliwe) tak by Zamawiający w trakcie eksploatacji mógł korzystać z maksymalnie kilku podmiotów serwisujących i naprawczych.**

**Maszyny, Urządzenia i Wyposażenie oraz inne wyroby, muszą być z asortymentu bieżąco produkowanego i odpowiadać normom i przepisom. Zastosowane Materiały, Urządzenia i Wyposażenie muszą posiadać stosowne atesty, aprobaty, znaki bezpieczeństwa - wymagane polskimi przepisami.**

**O ile producent przewidział podział na klasy lub gatunki jakości; Maszyny, Urządzenia i Wyposażenie muszą być w najwyższej (najlepszej) klasie lub gatunku.**

**Maszyny i Urządzenia muszą posiadać Dokumentacje Techniczno-Ruchowe i instrukcje napisane
w języku polskim.**

Wykonawca zobowiązany jest załączyć karty katalogowe maszyn, urządzeń i wyposażenia do niniejszego Wykazu i/lub inne dokumenty potwierdzające równoważność maszyn i urządzeń.

Za równoważne uznaje się:

Pompy: **spełniające punkt pracy jak w dokumentacji projektowej. Punktem pracy jest zależność (funkcja) wydajności i wysokości podnoszenia danej pompy. O mocy zainstalowanej mniejszej lub równej jak opisano w dokumentacji. Wykonanie materiałowe wg. specyfikacji.**

Kraty, sita**: o przepustowości nie mniejszej niż opisano w dokumentacji, o prześwicie równym jak
w dokumentacji, o mocy zainstalowanej mniejszej lub równej jak opisano w dokumentacji. Wykonanie materiałowe wg. specyfikacji.**

Przenośniki: **o wydajności nie mniejszej niż określono w dokumentacji, o mocy zainstalowanej mniejszej lub równej jak opisano w dokumentacji. Wykonanie materiałowe wg. specyfikacji.**

Mieszadła: **Dopuszcza się rozwiązanie gwarantujące pełne wymieszanie, przy zachowaniu mocy zainstalowanej mniejszej lub równej jak opisano w dokumentacji. Wykonanie materiałowe wg. specyfikacji.**

Rodzaj materiału**, tam gdzie wyspecyfikowano, nie podlega równoważności z uwagi na kontakt ze ściekami.**

**Pozostałe urządzenia jak opisano w dokumentacji i STWiORB z zachowaniem równoważności tam opisanej.**

**Podane wymiary i masa mają charakter pomocniczy – nie stanowią o równoważności urządzeń, jednakże Wykonawca weźmie pod uwagę, że zasadnicza zmiana masy i wymiarów może skutkować koniecznością przeprojektowania fundamentowania pod urządzenie lub zmiany powierzchni lub kubatury budynku. Takie zmiany będą odbywały się na koszt i ryzyko Wykonawcy.**

**WYMAGANIA DLA WSZYSTKICH ZASUW, PRZEPUSTNIC, PRZEPŁYWOMIERZY**

*Zasuwy nożowe z napędem ręcznym*

typ WBA (konstrukcja dwustronnie szczelna)

ciśnienie rob. dla DN<=300.. . 10 bar

dla DN 350-400 6 bar

dla DN 450-1000 4 bar

korpus GGG50 (pokrycie lakierem epoksydowym)

uszczelnienie NBR

nóź 1,4404 - stal nierdzewna AISI 316

wrzeciono stal nierdzewna

klasa szczeln: A wg DIN EN 12266

przyłącze międzykołnierzowe PN 10 (nie wymaga stosowania uszczelek)

*Zasuwy nożowe z napędem elektrycznym*

z napędem elektrycznym 400V/AC współpracujące z Profibus DP

*Przepustnice z napędem ręcznym*

typ ZO11 – A (międzykołnierzowa)

ciśnienie 10 bar

korpus GG25

uszczelnienie NBR (PERBUNAN)

dysk: 1.4408 (staliwo kwasoodporne AISI 316)

klasa szczeln: A wg DIN EN 12266 (100% w obu kierunkach)

wał potrójnie łożyskowany - stal nierdzewna (1.4104)

tuleje łoz. wału mosiądz

dł. zabudowy K1 wg DIN 3202

przyłącze międzykołnierzowe PN 10

*Specyfikacja przepływomierza elektromagnetycznego z komunikacją poprzez magistralę w standardzie Profibus DP:*

* przepływomierz elektromagnetyczny do pomiaru cieczy z dużą zawartością zanieczyszczeń stałych (ścieki, osad),
* komunikacja cyfrowa Profibus DP, zasilanie 230VAC,
* obsługa menu w języku polskim,
* separacja galwaniczna obwodów wejść, wyjść, komunikacji i zasilania,
* hermetyczna obudowa (IP67) sondy i przetwornika, odporna mechanicznie i korozyjnie na warunki występujące w oczyszczalni ścieków,
* w studniach oraz lokalizacjach w których może nastąpić zalanie - sondy w wykonaniu IP68
* dokładność 0,5%,
* dedykowany układ do detekcji pustego rurociągu,
* wersja rozdzielna (sonda pomiarowa osobna od przetwornika),
* sonda pomiarowa oraz przetwornik pomiarowy odporny na warunki występujące w miejscu montażu (np. przetworniki montowane na zewnątrz),
* wykładzina Poliuretan, lub równoważna, odporna na ścieranie i agresywne działanie środowiska ścieków,
* elektrody odporne na ścieranie i agresywne działanie środowiska ścieków,
* stosować zalecane przez producenta materiały i środki do wyrównania potencjałów.

ETAP I

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Główne parametry** **zaprojektowanych urządzeń**  | **Jedn** | **Ilość** | **Oferowane****Urządzenie opis parametrów technicznych dokumentujących równoważność z wymaganymi w SIWZ** | **Typ, Model Producent** | **Cena jednostkowa (netto)** | **Karta katalogowa****załącznik nr …** |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** | ***4*** | ***5*** | ***6*** | ***7*** | ***8*** |
| *Obiekt nr 1 Blok odbioru ścieków dowożonych – obiekt projektowany* |
| **1** | Z1 – Stacja zlewcza w kontenerzeKontenerowa stacja zlewcza wyposażona w m.in.:* krata bębnowa
* urządzenia pomiarowe i kontrolne
* elementy sterowania

-wyposażenie konteneraUrządzenie jest zintegrowane z transporterem skratek i prasą odwadniającą.Parametry techniczne:Średnica sita 780 mm (+/-5%)Prześwit 6 mmPrzepływ nie mniej niż 100 m3/h (dla ścieków do 3%sm)Moc znamionowa: ok. 1,1 kW Typ ochrony IP65Ochrona Ex II2GExeIIT3Ciąg spustowo – pomiarowy: Ciąg spustowy ze stali nierdzewnej 0H18N9 grubości 2 mmPrzepływomierz elektromagnetyczny z detekcją pustej rury firmy DN 100Naczynie pomiaroweUkład automatycznego płukaniaZasuwa pneumatyczna Elektrozawory sterujące zasuwąKompresor olejowy Przetwornik do pomiaru pH Elektroda pH, z czujnikiem temperaturyPrzetwornik do pomiaru przewodnictwa Naczyńko konduktometryczne z czujnikiem temperaturySzafa zasilająco – sterownicza:Szafka wyposażona we wszystkie niezbędne elementy do automatycznej pracy instalacji:- Sterownik - Panel operatorski - Wyłącznik główny - Wyłącznik awaryjny - Sterowanie kratą **-** Sterowanie automatycznym płukaniem strefy prasowania - Sterowanie systemem płukania skratek - Licznik godzin pracyPanel sterujący jest ogrzewany wewnątrz – wyposażony w termostat. Szafa zewnętrzna sterująco-identyfikująca (wykonana ze stali nierdzewnej):Kolorowy Ekran nie mniej niż LCD 5,7’’stopień ochrony IP-55 stal nierdzewnaSystem sterowania z archiwizacją danych oraz możliwością tworzenia bazy danych(miejscowość, adres posesji)Wejście USB – do przenoszenia danychModuł identyfikujący przewoźnikówModuł identyfikujący rodzaj ściekówKarty zbliżeniowe – nie mniej niż 20 szt.Drukarka modułowa z obcinakiem papieruModuł jakości – klawiatura przemysłowa (wykonana ze stali nierdzewnej)możliwość wprowadzenia do 3 adresów pochodzenia ścieków | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 3 - Zblokowana oczyszczalnia mechaniczna – obiekt projektowany* |
| **2** | Z3 - Zblokowane urządzenie złożone z kraty, piaskownika i komory odtłuszczaniaDane techniczne:* Krata wyposażona w denny system oczyszczania filtra taśmy oraz system samooczyszczania paneli tzn. nie wymaga wody do czyszczenia

Wykonanie materiałowe Kraty:elementy filtrująceABS/TWSobudowaAISI 304rama kratyAISI 304 łańcuchAISI 304rolkiAISI 420szczotkagumapierścienie zabezpieczające AISI 304wałkiAISI 304wał napędzanystal E36tarcza napędzana stal utwardzana 3CR12koło łańcuchowestal utwardzana 3CR12wał napędowystal E36płytki boczneAISI 304dolna prowadnica stal utwardzana 3CR12szyna poprzeczna stal utwardzana 3CR12*Dane techniczne:**krata* Typ mediumściekiPrzepustowość > 100 l/s Szerokość kraty500 mm (+/-5%)Całkowita szerokość komory 800 mm (+/-5%)Prześwit3 mm Napęd paneli 400V, 50Hz, N = ok.0,75 kW, IP55 Napęd zgarniaka 400V,50Hz, N = ok. 0,12 kW, IP55 Kąt kraty 85o (+/-5%)* Piaskownik

piaskownik dobrano dla efektywności usuwania piasku dla średnicy ziarna >0,2 mm - 95 % przepustowość obliczeniowa nie mniej niż60 l/s kąt ścian bocznych w piaskowniku 45 o (+/-5%)piaskownik / klapy rewizyjne / konstrukcja wsporcza – stal AISI304 spirala pozioma i ukośna160 bezwałowa na całej długości piaskownika wykonana z stali AISI304.Napęd z mocowaniem kołnierzowym dla spirali poziomej: moc zainstalowana ok.0,37 kW prędkość obrotowa 4 obr/minzasilanie 380 V 50 Hzklasa ochrony IP 55Napęd z mocowaniem kołnierzowym dla spirali ukośnej wynoszącej: moc zainstalowana ok.0,37 kW prędkość obrotowa 4 obr/minzasilanie 380 V 50 Hzklasa ochrony IP 55* Napowietrzanie

Dyfuzory rurowe składające się z porowatego materiału będącego mieszaniną naturalnie okrągłych ziaren kwarcu i żywicy syntetycznej. Ziarnistość - 250 mikronów Dmuchawa napowietrzająca wraz z kartą doboru mocy napowietrzania Moc dmuchawy do 0.27 kW* Odtłuszczacz

Zgarniacz tłuszczu – efektywność usuwania 99 % części wyflotowanych w komorze napowietrzanej. * moc zainstalowana ok.0.27 kW
* spięcie z układem sterowania
* pompa tłuszczu o mocy ok.1.5 kW

Odtłuszczacz kołowy zabudowany na końcu piaskownika na całej szerokości urządzenia. Urządzenie wyposażone w podest obsługowy pozwalający na inspekcję napędów.* Obejście Awaryjne

Urządzenie wyposażone w kratę ręczną zainstalowaną na obejściu awaryjnym o prześwicie 30 mm. oraz armaturę odcinającą całe urządzenie i kierującą ściek na obejście awaryjne tj. 2 zasuwy odcinające.* Płuczka piasku

Wykonanie materiałowe:- stal nierdzewna AISI 304- spirala bezwałowa Urządzenie wyposażone jest w elektryczną zasuwę nożową do okresowego odprowadzania wód zalegających wód popłucznych *Dane techniczne:*Max. przepustowość suchej masy: do 1 t piasku/hZawartość Sm organicznej w płukanym piasku do 3% w zależności od nadawy Długość spirali ok. L = 3600 mmKąt nachylenia spirali 30° (+/-5%)Króciec wody płuczącej 1 ¼” (3 – 5 bar)Napęd mieszadła N= ok.0,75kW, 400V, 50 Hz, Napęd przenośnika N= ok. 0,75 kW, 400V, 50 Hz, Napęd zasuwy N= ok. 0.12 kW, 400V, 50 Hz Wysokość wyrzutu piasku ok. 1,5 m nad poziom terenuStopień ochrony IP 55 * *Prasopłuczka*

*Dane techniczne:*Długość części roboczej min 1800 mmPrzepustowość 2 m3/h Długość strefy odciekowej min. 1000 mmKomora zbiorczo – płucząca min 1100mmŚrednica roboczej strefy prasowania min. 200mmGórne dysze płuczące co 450 (+/-5%)Długość wlotu skratek min. 800mmKoryto rynny w kształcie litery U o grubości 2,5 mmKoryto, leje oraz kątowniki wykonane ze stali nierdzewnej SS 2333 (AISI304)Pokrywa rynny ze stali nierdzewnej o grubości 2 mmLej samozaładowczy ze stali nierdzewnej -1 sztSpirala A215/245-50x20 wykonana ze stali specjalnejNAPĘD:Motoreduktor: Moc silnika ok. 2,2 kWZasilanie 400V: 2,75 AUzupełnieniem zblokowanego urządzenia oczyszczalni mechanicznej jest przewoźny pomost obsługowy. Rynny zrzutowe zamknięte, wykonane ze stali nierdzewnej wyposażone w workownicePanel sterujący przystosowany do automatycznego sterowania praca zblokowanych urządzeń | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr I - Zbiornik retencyjny* ***–*** *obiekt modernizowany* |
| **3** | P1, P2 - pompy zatapialne ze stopą sprzęgającą. Pompy zatapialne do współpracy z falownikiem każda z silnikiem ok. 1,9 kW, IP68 i oprzyrządowaniem stacjonarnym (kolano stopowe, zaczep, górny uchwyt prowadnicy 2-rurowej).* Wydajność nie mniej niż 20 m3/h = 5,6 dm3/sek,
* wysokość podnoszenia 5,0m sł. wody
* podwójne uszczelnienie mechaniczne,
* korpus żeliwo szare EN-JL1040
* wirnik vortex żeliwo twarde EN-JN 3029
* wał Stal nierdzewna EN 1.4021+QT800
* śruby, nakrętki Stal nierdzewna EN-1.4301
* klasa ochrony IP68
 | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **4** | M1, M2 **–** mieszadła z zestawami montażowymi i żurawikiemMieszadło zatapialne o poziomej osi obrotu Dane techniczne:* + - * Śmigło ze stali nierdzewnej o średnicy D=225mm. (+/-5%)
* Wirnik śmigłowy (ECB) CrNiMo-stal 1.4571
* Korpus silnika żeliwo JL 1040
* Wał CrNiMo-stal 1.4571
* Silnik elektrycznym o mocy ok.1,3kW i prędkości obrotowej 1400 obr/min; 400V, IP68.
* Liczba obrotów wirnika 1400 rpm

Zestaw montażowy:* Uchwyt do zamocowania agregatu w pozycji poziomej,
* Uchwyt prowadnicy,
* górne mocowanie prowadnicy rurowej,
* dolne mocowanie prowadnicy rurowej,

prowadnica rurowa CrNi-stal 1.4301; 60x60x3mm L=6m | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **5** | Przekrycie zbiornikaMateriał konstrukcyjny - laminat poliestrowo – szklany o budowie warstwowej, zbudowany z żywicy poliestrowej zbrojonej włóknem szklanym ze szkła typu „E”, w postaci mat i tkanin..  Żywica poliestrowa charakteryzować się będzie następującymi parametrami, oraz własnościami mechanicznymi, jak niżej: -     HDT według ISO 75/A - nie mniejsze jak 900 ÷ 950 C-     wytrzymałość na rozciąganie – większa jak 55 [Mpa]-     wytrzymałość na zginanie – większa jak 110 [Mpa]-     moduł Younga przy rozciąganiu – większy jak 3300[Mpa]-     wydłużalność względna do zerwania – większa lub równa 2%Materiały montażowe -uszczelki – tworzywo EPDM- artykuły śrubowe – stal A4 (316 według AISI )- kotwy wklejane z prętem ze stali A4 (316 według AISI) |  |  |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 2 - Przepompownia główna* ***–*** *obiekt projektowany* |
| **6** | P3 i P4 - pompy zatapialne ze stopą sprzęgającąPompy zatapialne do współpracy z falownikiem każda z silnikiem ok. 5,5 kW, IP68 i oprzyrządowaniem stacjonarnym (kolano stopowe, zaczep, górny uchwyt prowadnicy 2-rurowej).- wymagana wydajność 1 pompy ( 150% wydajności śr. ) nie mniej niż 66 m3/h = 18,3 dm3/sekwymagana wydajność 2 pomp pracujących jednocześnie nie mniej niż 100 m3/h = 28 dm3/sek,* wysokość podnoszenia 14,0m sł. wody
* podwójne uszczelnienie mechaniczne,
* korpus żeliwo szare EN-JL1040
* wirnik vortex żeliwo twarde EN-JN 3029
* wał Stal nierdzewna EN 1.4021+QT800
* śruby, nakrętki Stal nierdzewna EN-1.4301
* klasa ochrony IP68
 | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **7** | M3 – mieszadło z zestawem montażowym i żurawikiemMieszadło zatapialne o poziomej osi obrotu Dane techniczne:* Śmigło ze stali nierdzewnej o średnicy D=225mm. (+/-5%)
* Wirnik śmigłowy (ECB) CrNiMo-stal 1.4571
* Korpus silnika żeliwo JL 1040
* Wał CrNiMo-stal 1.4571
* Silnik elektrycznym o mocy ok. 1,3kW i prędkości obrotowej 1400 obr/min; 400V, IP68.
* Liczba obrotów wirnika 1400 rpm

Zestaw montażowy:* Uchwyt do zamocowania agregatu w pozycji poziomej,
* Uchwyt prowadnicy,
* górne mocowanie prowadnicy rurowej,
* dolne mocowanie prowadnicy rurowej,

prowadnica rurowa CrNi-stal 1.4301; 60x60x3mm L=6m | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **8** | Z2 Sito pionowe Sito pionowe o prześwicie 6mm. Parametry techniczne: * Wymagana przepustowość nie mniej niż Q= 30 dm3/sek.
* Komora przelewu DN 300 PN10 (AISI 304)
* Napęd ok. 1,5 kW, klasa izolacji F, IP55, 400V, 50 Hz w wersji ciągnącej
* Stopa denna, podpory boczne, rynna zrzutowa – wykonanie (AISI 304)
* Układ przemywania skratek
* Sito, podpory, kosz, rynna transportowa – wykonanie stal AISI304
* Spirala bezwałowa wielowstęgowa bez centralnego wału z jednym punktem podparcia
 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **9** | Przekrycie zbiornikaMateriał konstrukcyjny - laminat poliestrowo – szklany o budowie warstwowej, zbudowany z żywicy poliestrowej zbrojonej włóknem szklanym ze szkła typu „E”, w postaci mat i tkanin..  Żywica poliestrowa charakteryzować się będzie następującymi parametrami, oraz własnościami mechanicznymi, jak niżej: -     HDT według ISO 75/A - nie mniejsze jak 900 ÷ 950 C-     wytrzymałość na rozciąganie – większa jak 55 [Mpa]-     wytrzymałość na zginanie – większa jak 110 [Mpa]-     moduł Younga przy rozciąganiu – większy jak 3300[Mpa]-     wydłużalność względna do zerwania – większa lub równa 2%Materiały montażowe -uszczelki – tworzywo EPDM- artykuły śrubowe – stal A4 (316 według AISI)- kotwy wklejane z prętem ze stali A4 (316 według AISI) |  |  |  |  |  |  |
| *Zasuwy nożowe z napędem ręcznym* |
| **10** | ZNR 1 – D=400mm, obejście na rurociągu przelewowym rejon KP1 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **11** | ZNR 2 – D=400mm, obejście na rurociągu przelewowym rejon KP1 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **12** | ZNR 3 – D=400mm, obejście na rurociągu przelewowym rejon KP1 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **13** | ZNR 4 – D=80mm, na rurociągu tłocznym pompy P1-ob. I | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **14** | ZNR 5 – D=80mm, na rurociągu tłocznym pompy P2 – ob. I | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **15** | ZNR 6 – D=100mm, na rurociągu tłocznym pompy P3 – ob. 2 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **16** | ZNR 7 – D=100mm, na rurociągu tłocznym pompy P4 – ob.2 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Zasuwy nożowe z napędem elektrycznym* |
| **17** | ZNE1 napęd umożliwiający częściowe otwarcie – D=80mm, spust ze zbiornika retencyjnego ścieków dowożonych do przepompowni głównej – ob. I | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Przepływomierze elektromagnetyczne* |
| **18** | Przepływomierz elektromagnetyczny DN 400 (PMŚ1) - pomiar ilości ścieków na przelewie, umieszczony w studni KP1 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **19** | Przepływomierz elektromagnetyczny DN 150 (PMŚ2 i 3) - pomiar ilości ścieków z przepompowni głównej, umieszczony w bud. oczyszczalni mechanicznej, ob. Nr 3 oraz pomiar ilości ścieków z rurociągu tłocznego miejskiego , umieszczony w budynku oczyszczalni mechanicznej, ob. Nr3  | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
|  |
| **20** | Analiza ścieków surowych i oczyszczonychAnalizator ścieków (pomiar BZT5, ChZT, TP, TN)Obudowa IP44,Wyświetlacz LCD Technologia samoczyszczącaCiągły monitoring | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **21** | Analiza ścieków surowychCyfrowy czujnik pH dyferencyjny pH ze zintegrowaną elektronika AD w obudowie ze stali nierdzewnej, sonda zanurzeniowa,max. temp próby 50st.C.* Armatura montażowa
* Dokładność pomiaru +/-0.02pH
* Powtarzalność +/-0.05pH
* Zakres pomiarowy -2 - 14 pH
 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **22** | Analiza ścieków oczyszczonychCyfrowy czujnik pH ze zintegrowaną elektronikąAD, wymienna elektrodą pH w obudowie ze stali nierdzewnej.Sonda zanurzeniowa, temp. max. 50st. C.* Armatura montażowa
* Dokładność pomiaru +/-0.02pH
* Powtarzalność +/-0.05pH
* Czas odpowiedzi <15 s pH
* Zakres pomiarowy 0 - 14 pH
 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **23** | Analiza ścieków surowych i oczyszczonychSonda do pomiaru stężenia gęstości zawiesiny. Zakres pomiarowy 0,001-50g/lsm, ze stali nierdzewnej . Automatyczne czyszczenie. * Armatura montażowa
* Metoda pomiaru: rozproszenie światła podczerwonego do pomiaru
* Dokładność Zmętnienie: 1,0 %, min. +/- 0,001 FNU
* Czas zadziałania 0,5 s< T90< 5 min (możliwość ustawienia)
* Interwał pomiarowy max. 03 s
* Temperatura próby+ 2°C do + 40 °C
* Ochrona IP 65
 | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **24** | Analiza ścieków surowych.1.Sonda do pomiaru zawartości amoniaku i azotanów.* Ciągłe bezpośrednie pomiary elektrodą jono-selektywną.
* Materiał: stal nierdzewna (1.4571), PVC, POM, ABS, NBR.
* Temperatura pracy: -20 do 45 °C, Temperatura próbki:2 -40 °C,
* IP68.
* Układ czyszczący.

Armatura montażowa | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **25** | Analiza ścieków oczyszczonych.Sonda ciągłych pomiarów azotanów. 6Zakres pomiarowy0,5...20,0 mg/l NO2+3-N. Dla ścieków oczyszczonych.* Błąd pomiarowy +/-5% od wartości pomiar.+/-0,5mg/l.
* Temperatura próbki:2 -40 °C ,
* Czas odpowiedzi>=1min.

Uchwyt mocujący | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **26** | Analiza ścieków oczyszczonychAnalizator azot amon. 0,05-20 mg/l NH4-N.* Dokładność:+/- 3 % + /-0,05 mg/l.
* Zasada pomiarowa GSE (elektroda gazowa).
* Próg detekcji: 0,05 mg/l

Zestaw montażowy | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **27** | System poboru i przygotowania próby z ocieplanym wężem. Metoda pomiaru - filtracja w medium. Głębokośćzanurzenia min. 60cm. Sposób podawania próby :ciągły.IP55.Wyposażenie dodatkowe: zestaw montażowy do jednostkipomiarowej + zestaw montażowy do modułu filtrów. | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **28** | Przetwornik pomiarowy z kablem zasilającym dla max. 4sond wraz z modułem wyświetlacza w wersji standard, kolor,ekran dotykowy wraz z zestawem montażowym. | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **29** | Stacja operatorska:-procesor w technologii wielordzeniowej min. 2,3GHz-pamięć RAM min. 6GB-dysk twardy min. 1TB-karta graficzna min. 1GB, Full HD, 2xDVI-napęd optyczny min. DVD-min. 6 portów USB-karta sieciowa ethernet-klawiatura oraz mysz-system operacyjny -monitor min. Full HD, LED, 24 cale-pakiet oprogramowania biurowego (min. arkusz kalkulacyjny i edytor testu)-urządzenie wielofunkcyjne (skaner, fax) z kolorową drukarkąlaserową A4 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |

ETAP II

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Główne parametry** **zaprojektowanych urządzeń e** | **Jedn** | **Ilość** | **Oferowane****Urządzenie opis parametrów technicznych dokumentujących równoważność z wymaganymi w SIWZ** | **Typ, Model Producent** | **Cena jednostkowa (netto)** | **Karta katalogowa****załącznik nr …** |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** | ***4*** | ***5*** | ***6*** | ***7*** | ***8*** |
| *Obiekt nr 4 - Stacja dmuchaw – obiekt projektowany* |
| **1** | D1, D2, D3 – dmuchawy* wydajność 18,0 ±10% m3/min,
* nadciśnienie 600mbar,
* silnik elektryczny moc ok. 30kW, 400V
* obudowa dźwiękochłonna hałas 70 ± 2% dB(A),
* do współpracy z falownikiem
* manometr i wskaźnik zanieczyszczenia filtru,
 | **kpl.** | **3** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 5 - Zbiornik retencyjny – obiekt projektowany* |
| **2** | M12 – mieszadło z zestawem montażowymi i żurawikiemMieszadło zatapialne o poziomej osi obrotu Dane techniczne:* Śmigło ze stali nierdzewnej o średnicy D=630 mm (+/-5%)
* Wirnik śmigłowy (ECB) CrNiMo-stal 1.4571
* Korpus silnika żeliwo JL 1040
* Wał Stal chromowa 1.4021 +QT800
* Silnik elektrycznym o mocy ok. 5,0 kW i prędkości obrotowej 475 obr/min; 400V, IP68.
* Liczba obrotów wirnika 475 rpm

Zestaw montażowy:* Uchwyt do zamocowania agregatu w pozycji poziomej,
* Uchwyt prowadnicy,
* górne mocowanie prowadnicy rurowej,
* dolne mocowanie prowadnicy rurowej,

prowadnica rurowa CrNi-stal 1.4301; 100x100x5mm L=6m | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **3** | Przekrycie Materiał konstrukcyjny - laminat poliestrowo – szklany o budowie warstwowej, zbudowany z żywicy poliestrowej zbrojonej włóknem szklanym ze szkła typu „E”, w postaci mat i tkanin..  Żywica poliestrowa charakteryzować się będzie następującymi parametrami, oraz własnościami mechanicznymi, jak niżej: -     HDT według ISO 75/A - nie mniejsze jak 900 ÷ 950 C-     wytrzymałość na rozciąganie – większa jak 55 [Mpa]-     wytrzymałość na zginanie – większa jak 110 [Mpa]-     moduł Younga przy rozciąganiu – większy jak 3300[Mpa]-     wydłużalność względna do zerwania – większa lub równa 2%Materiały montażowe -uszczelki – tworzywo EPDM- artykuły śrubowe – stal A4 (316 według AISI )- kotwy wklejane z prętem ze stali A4 (316 według AISI)  | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 6 - Komora predenitryfikacji – obiekt projektowany* |
| **4** | M4, M5 – mieszadła z zestawami montażowymi i żurawikiemMieszadło zatapialne o poziomej osi obrotu Dane techniczne:* Śmigło ze stali nierdzewnej o średnicy D=225mm(+/-5%)
* Wirnik śmigłowy (ECB) CrNiMo-stal 1.4571
* Korpus silnika żeliwo JL 1040
* Wał CrNiMo-stal 1.4571
* Silnik elektrycznym o mocy ok.1,3kW i prędkości obrotowej 1400 obr/min; 400V, IP68.
* Liczba obrotów wirnika 1400 rpm

Zestaw montażowy:* Uchwyt do zamocowania agregatu w pozycji poziomej,
* Uchwyt prowadnicy,
* górne mocowanie prowadnicy rurowej,
* dolne mocowanie prowadnicy rurowej,
* prowadnica rurowa CrNi-stal 1.4301; 60x60x3mm L=6m
 | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 7 – Komora defosfatacji – obiekt projektowany* |
| **5** | M6, M7 – mieszadła z zestawami montażowymi i żurawikiemMieszadło zatapialne o poziomej osi obrotu Dane techniczne:* Śmigło ze stali nierdzewnej o średnicy D=294mm(+/-5%)
* Wirnik śmigłowy (ECB) CrNiMo-stal 1.4571
* Korpus silnika żeliwo JL 1040
* Wał CrNiMo-stal 1.4571
* Silnik elektrycznym o mocy ok.1,8kW i prędkości obrotowej 920 obr/min; 400V, IP68.
* Liczba obrotów wirnika 920 rpm

Zestaw montażowy:* Uchwyt do zamocowania agregatu w pozycji poziomej,
* Uchwyt prowadnicy,
* górne mocowanie prowadnicy rurowej,
* dolne mocowanie prowadnicy rurowej,

prowadnica rurowa CrNi-stal 1.4301; 60x60x3mm L=6m | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 8 – Komora denitryfikacji – obiekt projektowany* |
| **6** | M8, M9 – mieszadła z zestawami montażowymi i żurawikiemMieszadło zatapialne o poziomej osi obrotu Dane techniczne:* Śmigło wykonane z żywic epoksydowych o średnicy D=1800mm(+/-5%).
* Korpus przekładni i silnika żeliwo JL 1040
* Wał stal chromowa 1.4122+QT750
* Silnik elektrycznym o mocy ok. 2,0 kW 400V, IP68.
* Liczba obrotów wirnika 50 rpm

Zestaw montażowy:* Uchwyt do zamocowania agregatu w pozycji poziomej,
* Uchwyt prowadnicy,
* górne mocowanie prowadnicy rurowej,
* dolne mocowanie prowadnicy rurowej,

prowadnica rurowa CrNi-stal 1.4301; 100x100x5mm L=6m | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 9 – Komora nitryfikacji – obiekt projektowany* |
| **7** | Napowietrzanie – dyfuzory ceramiczne Układ napowietrzania wyposażony w dyfuzory ceramiczne rurowe o następujących parametrach pracy:* optymalne jednostkowe obciążenie dyfuzora 4,0 ÷ 10,0 [ Nm3 / mb \* h  ]
* dopuszczalne krótkotrwałe obciążenie dyfuzora 25,0 [ Nm3 / mb \*h ]
* powierzchnia napowietrzająca 0,44 [m 2 / mb ]
* średnica  zewn./wewn. D/d = 70 ± 2 mm / 40 ± 6 mm,
* wskaźnik wykorzystania tlenu z powietrza min K=18 gO2/Nm3\*m dla głębokości zanurzenia dyfuzorów h=4,0 m,
* dla maksymalnej wydajności dyfuzora (q=15 Nm3/mb\*h) strata ciśnienia powietrza nie może być większa niż 20 mbar,
* system napowietrzania samoodwadniający
* długość dyfuzora l = 500 mm,
* uziarnienie dyfuzora 60
* wydajność powietrza 2-20 Nm3/mb\*h
* średni wskaźnik wykorzystania tlenu z powietrza dla Qpow.śr K = 18 gO2 / Nm3 \* m,
* średnie zagęszczenie dyfuzorów n = 0,75 mb / m2.

Wymagania dotyczące instalacji napowietrzającej: * Wszystkie przewody sprężonego powietrza powinny być wykonane ze stali nierdzewnej min. 0H18N9 (304).
* Ruszty napowietrzające należy wypoziomować, aby różnica rzędnych posadowienia dyfuzorów w jednej komorze nie była większa niż 0,5 cm.
 | **kpl.** | **2 x 180 kpl. dyfuzorów ceramicznych (2 KPL.)** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 10 – Komora odtleniania – obiekt projektowany* |
| **8** | M10, M11 – mieszadła z zestawami montażowymi i żurawikiemMieszadło zatapialne o poziomej osi obrotu Dane techniczne:* Śmigło ze stali nierdzewnej o średnicy D=294mm(+/-5%)
* Wirnik śmigłowy (ECB) CrNiMo-stal 1.4571
* Korpus silnika żeliwo JL 1040
* Wał CrNiMo-stal 1.4571
* Silnik elektrycznym o mocy ok.1,8kW i prędkości obrotowej 920 obr/min; 400V, IP68.
* Liczba obrotów wirnika 920 rpm

Zestaw montażowy:* Uchwyt do zamocowania agregatu w pozycji poziomej,
* Uchwyt prowadnicy,
* górne mocowanie prowadnicy rurowej,
* dolne mocowanie prowadnicy rurowej,

prowadnica rurowa CrNi-stal 1.4301; 60x60x3mm L=6m | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **9** | P5,P6,P7,P8- pompy recyrkulacji wewn.Pompy zatapialne do współpracy z falownikiem każda z silnikiem ok. 4,8 kW, IP68 i oprzyrządowaniem stacjonarnym (kolano stopowe, zaczep, górny uchwyt prowadnicy 2-rurowej).* Przy recyrkulacji 325% i pracy jednej pompy w każdym ciągu, na rurociągu D=200mm :wydajność nie mniej niż

143 m3/h = 40 dm3/sek, wysokość podnoszenia ok. 1,5m * Przy recyrkulacji 500% i pracy dwóch pomp w każdym ciągu, na 2 rurociągach D=200mm, wydajność nie mniej niż 110 m3/h = 30 dm3/sek, wysokość podnoszenia ok. 1,5m
* podwójne uszczelnienie mechaniczne,
* korpus silnika, pompy żeliwo JL 1040
* wirnik vortex żeliwo JL 1040
* wał Stal nierdzewna EN 1.4021+QT800
* śruby, nakrętki Stal nierdzewna EN-1.4301
* klasa ochrony IP68
 | **kpl.** | **4** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 11 – Osadniki – obiekt projektowany* |
| **10** | Z4 Zgarniacze Zgarniacz wyposażony w układ zgarniania osadu dennego oraz układ zgarniania i odbioru osadu pływającego (zrzut do koryta) - urządzenie zblokowane Z4. Opis wyposażenia:Łańcuch odporny na korozjęŁańcuch zgrzebłowy (zgarniający) składający się z ogniw, tulejek, sworzni, pierścieni sprężynujących zabezpieczających z podziałką wynoszącą 160 mm, waga 2 kg/m. Ogniwa łańcucha i tulejki wykonane z poliacetalu UHMW POM, natomiast sworznie i pierścienie wykonane są z Poli (tereftalan butylenu) UHMW PBT. Minimalne obciążenie robocze łańcucha 15 kN, maksymalne sięga powyżej 30 kN. Łańcuch zgrzebłowy (zgarniający) składa się z zespołu krótkich cylindrycznych rolek utrzymywanych za pomocą zewnętrznych płytek łączących. Elementy łączące łańcuch wraz z łopatkami zgarniającymi wykonane z poliacetalu UHMW POM lub stali nierdzewnej AISI 304 bądź AISI 316, brak dodatkowych ogniw łańcucha. Połączenia śrubowe, podkładki oraz nakrętki śrub są wykonane z materiału AISI 316, bądź materiału o wyższej jakości.Łopatki zgarniające wykonane z tworzywa sztucznego wzmocnione włóknem szklanymŁopatki zgarniające, podobnie jak elementy usztywniające, wykonane z wysokiej jakości włókna szklanego w procesie wtryskiwania mają profil w kształcie litery C, a ich rozmiary to wysokość 180 mm, szerokość 80 mm. Ich waga sięga 2,6 kg/m.WspornikiWsporniki są wykonane z wysokiej jakości materiałów polietylenowych (UHMW PE1000). Mają 20 mm grubości i są przymocowane do łopatek. Na każdej łopatce zgarniającej zamontowane są cztery wsporniki (dwa wsporniki prowadzące i dwa powrotne). Łopatki o długości powyżej 2 m są wyposażone we wspornik prowadzący łopatkę po szynie znajdującej się na dnie zbiornika oraz po szynie zamocowanej na jego ścianie bocznej. Wsporniki są przymocowane do łopatek śrubami wykonanymi z materiału AISI 316.Koło zębate wału napędowegoKoła zębate przymocowane do wału napędowego, który obsługuje mechanizm zgarniaczy łańcuchowych. Koło zębate wykonane jest w całości z tworzywa sztucznego UHMW PE500. Koło składa się 12 zębów; jego średnica to 618 mm. Kola jałoweZębatki kół jałowych składają się z 12 zębów, ich średnica to 618 mm. Wykonane są z polietylenu (UHMW PE500).Wał napędowyWał napędowy wyposażony w łożysko oraz osłonę łożyska. Koło łańcuchowe napędzające łańcuch jest przytwierdzone do przeciwnego końca wału głównego. Mocowanie wykonano przy użyciu rowka klinowego i śruby zabezpieczającej. Wał napędowy wykonany z materiału AISI 304 lub AISI 316. Składa się z wału, rury oraz kołnierza. Koła zębate wału napędowego są złączone z kołnierzem wału śrubami wykonanymi z materiału AISI 316.Koło jałowe (pośredniczące)Mechanizm składa się z dwóch kół jałowych, które mogą być osadzone na wale w połowie jego długości lub na czopie. Koło jałowe wykonane jest z materiału AISI 304 lub AISI 316.Koła zębate są przymocowane do koła jałowego przy pomocy regulowanych pierścieni (pierścieni zabezpieczających).Wał naprężającyWał naprężający umożliwia, w razie potrzeby, napięcie łańcucha zgarniacza. System zgarniaczy łańcuchowych jest wyposażony w co najmniej dwa wały naprężające. Wał naprężający jest przytwierdzony do podwodnych urządzeń napinających, które montowane są na ścianach bocznych zbiornika. Proces napinania łańcucha odbywa się na powierzchni zbiornika, dzięki czemu do jego przeprowadzenia nie ma potrzeby opróżniania zbiornika. Część mechanizmu napinającego znajdująca się na powierzchni zbiornika wyposażona jest w urządzenie wskazujące, czy łańcuch obluzował się i wymaga naciągnięcia.Wał naprężający, podobnie jak inne urządzenia napinające wykonane są z materiału AISI 304 lub AISI 316. Koła zębate są przymocowane do wału naprężającego przy pomocy regulowanych pierścieni.Łożyska Wszystkie łożyska, które mają styczność z wodą są łożyskami ślizgowymi z panwią. Łożyska składają się z bloku łożyskowego wykonanego poliacetalu; panewki wykonane są natomiast z wysokomolekularnego polietylenu (UHMW PE1000). Łożyska zamocowane są do wsporników przyściennych wykonanych z materiału AISI 304 lub AISI 316.Szyny denne Dwie szyny denne przymocowane są do dna zbiornika. Wsporniki łopatek poruszają się na tych szynach podczas zbierania zanieczyszczeń. Szyny denne przytwierdzone są do dna zbiornika śrubami kotwiczącymi.Szyny denne wykonane są z materiału AISI 304 lub AISI 316.Szyny powrotneSzyny powrotne są zamontowane na ścianach bocznych zbiornika. Po szynach tych przesuwają się także wsporniki łopatek. Szyny powrotne są przyspawane do podpór. Podpory natomiast są przytwierdzone na ścianie bocznej zbiornika śrubami kotwiczącymi. Szyny powrotne wykonane są z materiału AISI 304 lub AISI 316.Napędzające i napędzane koła zębateNapędzające i napędzane koła zębate wykonane są z wysokiej jakości stali nierdzewnej AISI 304 (lub AISI 316).Elementy napędoweNapęd systemu zgarniaczy łańcuchowych zapewnia silnik elektryczny z przekładnią zamontowany na płytach montażowych na powierzchni zbiornika. Płyta jest regulowana i może być wykorzystywana do napinania łańcucha zespołu napędowego. W celach bezpieczeństwa instalowany jest elektroniczny monitoring, którego zadaniem jest zapobieganie przeciążeniom.System kontroli System kontrolujący prawidłowe działanie urządzenia składa się z czujnika zbliżeniowego (czujnika indukcyjnego) wysyłającego sygnał za każdym razem, gdy łopatka porusza się pod czujnikiem.System ten kontroluje prostoliniowość łopatek oraz zanik ruchu łańcucha. W każdym przypadku wykrycia nieprawidłowości czujnik zbliżeniowy wysyła sygnał do panelu kontrolującego. | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 11a – Przepompownia osadu – obiekt projektowany* |
| **11** | P16, P17, P18- pompy wyporowe do osaduPompy wyporowe, rotacyjne z falownikiem (2 pracujących i 1 rezerwowej), o parametrach:wydajność nie mniej niż 56 m3/godz* żeliwo szare GG25 z wymiennymi przednim, tylnym oraz obwodowymi elementami ze stali utwardzanej
* wkładki obwodowe i osiowe – całkowite wyłożenie korpusu wymiennymi elementami ochronnymi
* tłoki z wymiennymi wierzchołkami o śrubowej geometrii
* geometria trójskrzydłowa
* obudowa pompy w konstrukcji blokowej - jednoczęściowej
* bezobsługowe uszczelnienie mechaniczne z komorą smarująco-zabezpieczającą bez systemu ciśnieniowego
* wały bez kontaktu z pompowanym medium
* niska wrażliwość na pracę "na sucho"
* możliwość transportu medium z zawartością ciał włóknistych
* możliwość przeprowadzenia inspekcji bez demontażu instalacji rurociągowej
* możliwość przeprowadzenia serwisu bez demontażu instalacji rurociągowej (wymiana nakładek tłoków, uszczelnień, elementów obwodowych i osiowych, ...)
* zdolność przenoszenia nieplastycznych ciał stałych 50 mm.
* moc silnika: ok. 11 kW
* prędkość obrotowa maksymalnie 300 obr./min.
 | **kpl.** | **3** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 12 – Przepompownia ścieków oczyszczonych – obiekt projektowany* |
| **12** | P9, P10, P11, P12- pompy zatapialne ze stopą sprzęgającąPompy zatapialne do współpracy z falownikiem.* Pompa P9 dla płukania prasy filtracyjnej - zatapialna, z kolanem ze stopą i uchwytem sprzęgającym, łańcuch do podnoszenia, waga całości ok.40 kg
* wirnik z nożem tnącym,
* wydajność nie mniej niż 2 m3/h,
* wysokość podnoszenia 3,1 bara
* silnik elektryczny o mocy ok.1,9 kW,
* ochrona silnika IP68
* Pompa P10 dla płukania w stacji zlewczej - zatapialna, z kolanem ze stopą i uchwytem sprzęgającym, łańcuch do podnoszenia, waga całości ok.151 kg
* wirnik zamknięty wielokanałowy,
* zapotrzebowanie wodę max. 7,2 m3/h przy ciśnieniu min 5 bar
* silnik elektryczny o mocy ok.8,5 kW,
* ochrona silnika IP68
* Pompa P11 dla płukania zbiornika retencyjnego- zatapialna, z kolanem ze stopą i uchwytem sprzęgającym, łańcuch do podnoszenia, waga całości ok.55 kg,
* wirnik otwarty vortex,
* zapotrzebowanie wodę max. 18 m3/h przy ciśnieniu min 2,9 bar
* średnica króćca ssawnego i tłocznego 50mm/PN16
* silnik elektryczny o mocy ok.4,2 kW,
* ochrona silnika IP68
* Pompa P12 dla płukania w zblokowanej oczyszczalni mechanicznej - zatapialna, z kolanem ze stopą i uchwytem sprzęgającym, łańcuch do podnoszenia, waga całości ok.151 kg,
* wirnik zamknięty wielokanałowy,

- zapotrzebowanie wodę max. 7,2 m3/h przy ciśnieniu min 5 bar* średnica króćca ssawnego i tłocznego 40/50mm/PN16
* silnik elektryczny o mocy ok.8,5 kW,
* ochrona silnika IP68

Pozostałe wymagania dla wszystkich pomp:* podwójne uszczelnienie mechaniczne,
* korpus silnika, pompy żeliwo JL 1040
* wirnik żeliwo JL 1040
* wał Stal nierdzewna EN 1.4021+QT800
* śruby, nakrętki Stal nierdzewna EN-1.4301
* klasa ochrony IP68
 | **kpl.** | **4** |  |  |  |  |
| **13** | PrzekrycieMateriał konstrukcyjny - laminat poliestrowo – szklany o budowie warstwowej, zbudowany z żywicy poliestrowej zbrojonej włóknem szklanym ze szkła typu „E”, w postaci mat i tkanin..  Żywica poliestrowa charakteryzować się będzie następującymi parametrami, oraz własnościami mechanicznymi, jak niżej: -     HDT według ISO 75/A - nie mniejsze jak 900 ÷ 950 C-     wytrzymałość na rozciąganie – większa jak 55 [Mpa]-     wytrzymałość na zginanie – większa jak 110 [Mpa]-     moduł Younga przy rozciąganiu – większy jak 3300[Mpa]-     wydłużalność względna do zerwania – większa lub równa 2%Materiały montażowe -uszczelki – tworzywo EPDM- artykuły śrubowe – stal A4 (316 według AISI)- kotwy wklejane z prętem ze stali A4 (316 według AISI) | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 17 – Stacja PIX, PAX – obiekt projektowany* |
| **14** | Z5 Zbiorniki PIX – 1 szt. z 2 pompami dozującymi i wyposażeniem, Zbiorniki PAX – 1 szt. z 2 pompami dozującymi i wyposażeniem * Pojemność zbiorników 10m3 – 2 szt.
* Wykonanie materiałowe zbiorników: żywica poliestrowa
* Wanna ochronna: PEHD odporne na UV
* Pompy dozujące 4 szt.
* Natrysk ratunkowy
 | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 18 –Komora stabilizacji osadu – obiekt projektowany* |
| **15** | P13, P14, P15- pompy zatapialne, przenośne z pływakiemZatapialna pompa do ścieków wykonana z żeliwa szarego, pionowa, budowy blokowej, jednostopniowa, silnik jednofazowy prądu zmiennego zgodny z VDE.* moc ok.0,55kW,
* korpus silnika, pompy żeliwo JL 1030
* wirnik żeliwo JL 1030
* wał Stal nierdzewna EN 1.4021+QT800
* śruby, nakrętki Stal nierdzewna EN-1.4301
* klasa ochrony IP68
 | **kpl.** | **3** |  |  |  |  |
| **16** | Napowietrzanie – dyfuzory EPDMDyfuzory talerzowe z membraną z EPDM o średnicy 9”.* Optymalne jednostkowe obciążenie dyfuzora: 1,5-7[Nm3/h]
* Dopuszczalne krótkotrwałe obciążenie dyfuzora: 10[Nm3/h]
* Wysokość 58 [mm]
* Powierzchnia napowietrzania 0,037 [m2]
* typ dyfuzora: talerzowy z membraną wykonaną z EPDM,
* średnica dyfuzora: 268mm,
* średnica membrany: 218mm,
* korpus dyfuzora: wykonany z PP,
* sposób mocowania dyfuzorów do rozdzielaczy powietrza: dyfuzory wkręcane w mufę ze stali nierdzewnej ¾’’,
 | **kpl.** | **3 x 140 szt. (3 KPL.)** |  |  |  |  |
| **17** | D4, D5 – dmuchawy* wydajność 14,5 ±10% m3/min,
* nadciśnienie 600mbar,
* silnik elektryczny moc ok.22kW, 400V
* obudowa dźwiękochłonna
* do współpracy z falownikiem
* obudowy dźwiękochłonne, hałas 70 ± 2% dB(A), manometr i wskaźnik zanieczyszczenia filtru,
 | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **18** | Przekrycie Materiał konstrukcyjny - laminat poliestrowo – szklany o budowie warstwowej, zbudowany z żywicy poliestrowej zbrojonej włóknem szklanym ze szkła typu „E”, w postaci mat i tkanin..  Żywica poliestrowa charakteryzować się będzie następującymi parametrami, oraz własnościami mechanicznymi, jak niżej: -     HDT według ISO 75/A - nie mniejsze jak 900 ÷ 950 C-     wytrzymałość na rozciąganie – większa jak 55 [Mpa]-     wytrzymałość na zginanie – większa jak 110 [Mpa]-     moduł Younga przy rozciąganiu – większy jak 3300[Mpa]-     wydłużalność względna do zerwania – większa lub równa 2%Materiały montażowe -uszczelki – tworzywo EPDM- artykuły śrubowe – stal A4 (316 według AISI )- kotwy wklejane z prętem ze stali A4 (316 według AISI) | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Obiekt nr 19 –Obudowa odbioru osadu odwodnionego – obiekt projektowany* |
| **19** | Przenośnik poziomy osadu* długość całkowita ok. 7,5m
* nachylenie 15° (+/-10%)
* szerokość koryta 400 mm
* wysokość koryta 355 mm
* średnica spirali 315 mm
* moc silnika ok.2,2 kW
* wydajność nie mniej niż 5 m3/ h
* wykładzina : HDPE 1000
 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **20** | P19- pompa zatapialna przenośna * Wydajność nie mniej niż 40 m3/h
* Wysokość podnoszenia 10 m
 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Zasuwy nożowe z napędem ręcznym* |
| **21** | ZNR 8 – D=300mm, obejście na rurociągu przelewowym rejon KP2 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **22** | ZNR 9 – D=300mm, obejście na rurociągu przelewowym rejon KP2 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **23** | ZNR10 – D=300mm, obejście na rurociągu przelewowym rejon KP2 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **24** | ZNR11 –D=150mm na rurociągu poboru osadu z osadnika wtórnego- ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **25** | ZNR12 –D=150mm na rurociągu poboru osadu z osadnika wtórnego – ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **26** | ZNR13 – D=150mm, rurociąg ssący pompy P16- ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **27** | ZNR14 – D=150mm, rurociąg ssący pompy P17- ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **28** | ZNR15 – D=150mm ,rurociąg ssący pompy P18- ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **29** | ZNR16 – D=150mm, rurociąg tłoczny pompy P16- ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **30** | ZNR17 – D=150mm, rurociąg tłoczny pompy P17- ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **31** | ZNR18 – D=150mm, rurociąg tłoczny pompy P18­ -ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **32** | ZNR19 – D=200mm, spust z kom. ret. ob nr 5 do zabudowy w ziemi  | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Zasuwy nożowe z napędem elektrycznym* |
| **33** | ZNE2 napęd regulacyjny D=80mm, rurociąg tłoczny do komory stabilizacji – ob. 11a | **kpl** | **1** |  |  |  |  |
| **34** | ZNE3 napęd regulacyjny D=80mm, rurociąg tłoczny do komory stabilizacji - ob. 11a | **kpl** | **1** |  |  |  |  |
| **35** | ZNE4 napęd regulacyjny D=80mm, rurociąg tłoczny do komory stabilizacji - ob. 11a | **kpl** | **1** |  |  |  |  |
| **36** | ZNE5 napęd regulacyjny D=150mm, rurociąg tłoczny recyrkulacji osadu do komory predenitryfikacji -- ob. 11a  | **kpl** | **1** |  |  |  |  |
| **37** | ZNE6 napęd regulacyjny D=150mm, rurociąg tłoczny recyrkulacji osadu do komory predenitryfikacji - ob. 11a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **38** | ZNE7 napęd regulacyjny – D=100mm, odbiór osadu ustabilizowanego - ob. 18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **39** | ZNE8 napęd regulacyjny – D=100mm, odbiór osadu ustabilizowanego - ob. 18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **40** |  ZNE9 napęd regulacyjny – D=100mm, odbiór osadu ustabilizowanego - ob. 18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **41** | ZNE10 napęd regulacyjny D=200mm, rurociąg tłoczny recyrkulacji wewnętrznej - ob. 8 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **42** | ZNE11 napęd regulacyjny D=200mm, rurociąg tłoczny recyrkulacji wewnętrznej - ob. 8 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **43** | ZNE12 napęd regulacyjny D=200mm, rurociąg tłoczny recyrkulacji wewnętrznej - ob. 8  | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **44** | ZNE13 napęd regulacyjny D=200mm, rurociąg tłoczny recyrkulacji wewnętrznej - ob.8 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Przepustnice z napędem ręcznym* |
| **45** | PR 1 – D=125mm, instalacja sprężonego powietrza – ob. 4 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **46** | PR 2 - D=125mm, instalacja sprężonego powietrza –ob.4 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **47** | PR 3 – D=125mm, instalacja sprężonego powietrza- ob.4 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **48** | PR 4 – D=200mm, instalacja sprężonego powietrza - ob.4 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **49** | PR 5 - D=200mm, instalacja sprężonego powietrza - ob.4 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **50** | PR 6 – D=300mm, instalacja sprężonego powietrza - ob.4 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **51** | PR 7 - D=300mm, instalacja sprężonego powietrza - ob.4 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **52** | PR 2 - D=100mm, instalacja sprężonego powietrza –ob.18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **53** | PR 3 – D=100mm, instalacja sprężonego powietrza- ob.18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **54** | PR 4 – D=150mm, instalacja sprężonego powietrza - ob.18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **55** | PR 5 - D=150mm, instalacja sprężonego powietrza - ob.18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **56** | PR 6 – D=150mm, instalacja sprężonego powietrza - ob.18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **57** | PR 8 - D=80mm, spust ścieków w studni KA2 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Przepustnice z napędem elektrycznym. Przepustnice do ścieków podczyszczonych mechanicznie, napędy regulacyjne* |
| **58** | PE 1 – D=300mm, ścieki do zbiornika retencyjnego – ob. 5a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **59** | PE 2 – D=200mm, ścieki do komory defosfatacji ciągu I – ob. 5a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **60** | PE 3 – D=100mm, ścieki do komory predenitryfikacji ciągu I– ob. 5a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **61** | PE 4 –D=100mm, ścieki do komory predenitryfikacji ciągu II –ob. 5a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **62** | PE 5 – D=200mm, ścieki do komory defosfatacji ciągu II– ob. 5a | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **63** | PE 12 – D=200mm, ścieki ze zbiornika retencyjnego – ob. 5 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Przepustnice z napędem elektrycznym. Przepustnice do powietrza* |
| **64** | PE 6 – D=100 mm, powietrze do strefy I ciągu I –ob.9 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **65** | PE 7 – D=100 mm, powietrze do strefy II ciągu I –ob.9 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **66** | PE 8 – D=100 mm, powietrze do strefy III ciągu I –ob.9 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **67** | PE 9 – D=100 mm, powietrze do strefy I ciągu II –ob.9 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **68** | PE 10 – D=80 mm, powietrze do strefy II ciągu II –ob.9 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **69** | PE 11– D=80 mm, powietrze do strefy III ciągu II –ob.9 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **70** | PE 13 – D=100 mm, powietrze do komory stabilizacji - ob.18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **71** | PE 14 – D=100 mm, powietrze do komory stabilizacji - ob.18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **72** | PE 15 – D=100 mm, powietrze do komory stabilizacji - ob.18 | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| *Przepływomierze elektromagnetyczne* |
| **73** | Przepływomierz elektromagnetyczny DN 150 (PMŚ4, PMŚ18)  | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **74** | Przepływomierz elektromagnetyczny DN 100 (PMŚ5, PMŚ6, PMŚ9, PMŚ10, PMŚ11, PMŚ12) | **kpl.** | **6** |  |  |  |  |
| **75** | Przepływomierz elektromagnetyczny DN 50 (PMŚ7, PMŚ8) | **kpl.** | **2** |  |  |  |  |
| **76** | Przepływomierz elektromagnetyczny DN 80 (PMŚ13, PMŚ14, PMŚ19) | **kpl.** | **3** |  |  |  |  |
| **77** | Przepływomierz elektromagnetyczny DN 40 (PMŚ15, PMŚ16, PMŚ17) | **kpl.** | **3** |  |  |  |  |
|  |
| **78** | Cyfrowy czujnik redox z zintegrowaną elektroniką AD, z wymienialną elektrodą kombinowaną redox w obudowie z stalinierdzewnej, sonda zanurzeniowa, temp. max. 50°C, armatura montażowa. | **kpl.** | **8** |  |  |  |  |
| **79** | Optyczna sonda tlenu rozpuszczonego. Cyfrowa transmisja sygnału do przetwornika. * Metoda pomiaru: Luminescencyjna
* Dokładność temp.: + 0,2 oC
* Zakres pomiarowy: 0,1...20,00 mg/l O2

0,1...20,00 ppm O21 do 200 % nasycenia 0,1 do 50 °C* Dokładność: +/- 0,05 mg/l O2 < 1 mg/l

+/- 0,1 mg/l O2 < 5 mg/l+/- 0,2 mg/l O2 < 20 mg/l* Powtarzalność: + 0,5 % zakresu pomiarowego
* Czas odpowiedzi: T90 < 40 s (20 °C)

T95 < 60 s (20 °C)* Zakres temperatury: 0 do 50 °C
* Kompensacja temp.: automatyczna, NTC
* Kalibracja: nie wymagana
* Min. przepływ: nie wymagany
 | **kpl.** | **12** |  |  |  |  |
| 80 | Sonda do pomiaru stężenia gęstości zawiesiny. Zakrespomiarowy 0,001-50g/lsm, ze stali nierdzewnej. Automatyczne czyszczenie. * Armatura montażowa
* Metoda pomiaru: rozproszenie światła podczerwonego do pomiaru
* Dokładność Zmętnienie: 1,0 %, min. +/- 0,001 FNU
* Czas zadziałania 0,5 s< T90< 5 min (możliwość ustawienia)
* Interwał pomiarowy max. 03 s
* Temperatura próby+ 2°C do + 40 °C

Ochrona IP 65 | **kpl.** | **10** |  |  |  |  |
| 81 | Cyfrowy czujnik pH ze zintegrowaną elektronikąAD, wymienna elektrodą pH w obudowie ze stali nierdzewnej.Sonda zanurzeniowa, temp. max. 50st. C.* Armatura montażowa
* Dokładność pomiaru +/-0.02pH
* Powtarzalność +/-0.05pH
* Czas odpowiedzi <15 s pH
* Zakres pomiarowy 0 - 14 pH
 | **kpl.** | **3** |  |  |  |  |
| 82 | Przetwornik pomiarowy z kablem zasilającym dla max. 8 sond wraz z modułem wyświetlacza w wersji standard, kolor, ekran dotykowy wraz z zestawem montażowym.  | **kpl.** | **5** |  |  |  |  |
| 83 | Analizator ścieków (pomiar BZT5, ChZT, TP, TN)Obudowa IP44,Wyświetlacz LCDTechnologia samoczyszczącaCiągły monitoring | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| 84 | Sonda ciągłych pomiarów azotanów. Zakres pomiarowy0,5...20,0 mg/l NO2+3-N. Dla ścieków oczyszczonych.* Błąd pomiarowy +/-5% od wartości pomiar.+/-0,5mg/l.
* Temperatura próbki:2 -40 °C ,
* Czas odpowiedzi>=1min.

Uchwyt mocujący | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **85** | Analizator azot amon. 0,05-20 mg/l NH4-N.* Dokładność: +/- 3 % + /-0,05 mg/l.
* Zasada pomiarowa GSE (elektroda gazowa).
* Próg detekcji: 0,05 mg/l

Zestaw montażowy | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **86** | System poboru i przygotowania próby z ocieplanym wężem. Metoda pomiaru - filtracja w medium. Głębokośćzanurzenia min. 60cm. Sposób podawania próby :ciągły.IP55.Wyposażenie dodatkowe: zestaw montażowy do jednostki pomiarowej + zestaw montażowy do modułu filtrów. | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |
| **87** | Przetwornik pomiarowy z kablem zasilającym dla max. 4 sond wraz z modułem wyświetlacza w wersji standard, kolor, ekran dotykowy wraz z zestawem montażowym.  | **kpl.** | **1** |  |  |  |  |